PRODUKT - INFORMATION

Philadelphia 24x16,66g Doppelrahm

Allgemeine Informationen:

Artikelnummer:	390597
Informationsbereitsteller:	Mondelez Europe Services GmbH
Kontaktadresse:	Mondelez Österreich GmbH Schönbrunner Strasse 297-307 A-1120 Wien
Hersteller:	Mondelez Austria Snacks
Marke:	PHILADELPHIA
Regulierter Produktname:	Frischkäsezubereitung der Doppelrahmstufe, wärmebehandelt.
Ursprung:	DEUTSCHLAND
Herkunft Primärzutat:	Milch aus Deutschland
GPC-Warengruppe:	Käse / Käseersatz (leicht verderblich)
Netto-Inhalt:	400 Gramm
Verpackungseinheit:	CT

Allergene:

1. Enthält (G) Milch und daraus gewonnene Erzeugnisse (einschließlich Laktose)

Allergen-Hinweise:

FRISCHKÄSE, MILCH

Ernährungsinformation:

Per 100 Gramm (Unzubereitet)

1. Energie (ungefähr 226kcal/933 kJ)
2. Fett (ungefähr 21.0Gramm)
3. Fett, davon gesättigte Fettsäuren (ungefähr 14.0Gramm)
4. Kohlenhydrate (ungefähr 4.3Gramm)
5. Kohlenhydrate, davon Zucker (ungefähr 4.3Gramm)
6. Eiweiß (ungefähr 5.4Gramm)
7. Salz (ungefähr 0.75Gramm)
8. Ballaststoffe (ungefähr 0.2Gramm)

Inhaltsstoffe:

Zutaten: FRISCHKÄSE, Molkenerzeugnisse (aus MILCH), Speisesalz, Stabilisator (Guarkernmehl), Säuerungsmittel (Citronensäure).

Sonstige Informationen:

Diäthinweise:	Vegetarisch
Aufbewahrungshinweise:	Gekühlt aufbewahren.

Generiert: 22.11.2023
Information: 08.02.2023

Hinweis: Alle Angaben ohne Gewaehr. Entscheidend sind die Angaben auf den Verpackungen